

## SCHEMA TECNICA

## TECHNICAL FILE

Denominazione Name	PE-RT+Al+PE-RT type II (polietilene+alluminio+polietilene) PE-RT+Al+PE-RT type II (polyethylene + aluminum + polyethylene)
Riferimento normativo Normative reference	UNIENISO21003-2; DIN4726; DVGWW542; KIWABRL-5610; AENORRP 01.54
Saldatura alluminio Aluminum welding	LASER o TIG (con telecamera di controllo) LASER o TIG (with Camera Control)
Tipo Type	bianco white
Lega alluminio Aluminum alloy	Trattamento: ricottura / Treatment: annealing Snervamento: valore minimo 50MPa / Yield: minimum value of 50 MPa Allungamento a rottura: valore minimo 30% / Elongation at break: minimum 30% Duttività / malleabilità: sopporta piega a 180° / Ductility / malleability: stand folds to 180° Allargamento dopo saldatura: maggiore del 20% / Enlargement after welding: greater than 20%
Adesivo tra gli strati Adhesive between the layers	Valore di adesione sempre maggiore di 80 N./cm2 Adhesion value greater than 80 N./cm2
Permeabilità ossigeno Oxygen permeability	(Secondo norma DIN 4726) % mg/l 0,00 (According to normative DIN 4726) % mg/l 0,00
Temperatura max Temperature max	in esercizio continuo 95°C – a picchi 100°C in continuous operation 95 ° C - 100°C peak
Condizioni d'esercizio a caldo (per riscaldamento) Operating conditions at high temperature (heating)	a +95°C - 10bar - durata min. 50 anni to +95°C - 10 bar - min duration 50 years
Condizioni d'esercizio a freddo (per condizionamento) Operating conditions Cold (conditioning)	a +5°C - 20bar – durata min. 50 anni +5° C - 20 bar - min duration 50 years
Conduktività termica a 20°C Thermal conductivity at 20°C	W/mK 0,43
Coefficiente dilatazione Expansion coefficient	mm/mK 0,026
Rugosità interna Internal roughness	mm 0,007
Raggio di curvatura Radius of curvature	Ø del tubo x 6 volte Diameter of the tube x 6 times
Potabilità e organoletticità Potability and organoleptic	Conforme alle Direttive UE; per il territorio Nazionale cfr. Decr. n. 174 del 06 aprile 2004
Controllo qualità abilitazione vendita Quality control enabling sales	Secondo UNI EN ISO 9001:2000 - Supervisione Responsabile Laboratorie Prove