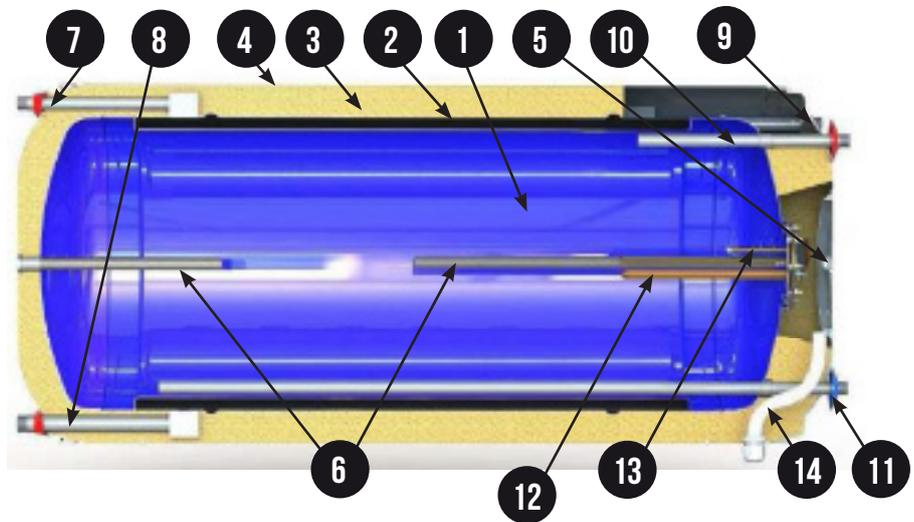


|           |  |
|-----------|--|
| Categoria | 4-15   |
| Codice    | <b>415-KMB</b>   |
| Prodotto  | <b>BOLLITORE PER IMP. SOLARE CIRCOLAZIONE NATURALE</b> |

**ATON**


1. Serbatoio dell'acqua: realizzato in acciaio laminato a caldo, spessore 2,5 mm con doppio strato interno di smalto, lavorato a 860 °C, secondo la norma DIN 4753.
2. Scambiatore di calore ad intercapedine: realizzato in acciaio laminato a freddo, spessore 1,5 mm, per la funzione a circuito chiuso. L'intercapedine è appropriatamente costruita per resistere alle contrazioni e alle espansioni durante il funzionamento del sistema solare.
3. Isolamento termico: In poliuretano espanso ecologico, incombustibile e solubile in acqua, ad alta densità (> 50kg / m<sup>3</sup>) circonda il serbatoio e l'intercapedine di stoccaggio dell'acqua per una minima perdita di calore, mantenendo la temperatura dell'acqua calda. Spessore 50mm.
4. Cassa esterna: acciaio zincato a caldo, verniciato a polveri RAL / lega di alluminio marino.
5. Flangia laterale: ampia apertura per una facile pulizia dei minerali, ispezione del serbatoio e manutenzione. La flangia è sigillata con un sigillante siliconico ad alta resistenza termica.
6. Protezione catodica: 2 barre di anodo di magnesio per la protezione contro la corrosione e depositi minerali causati da reazioni elettrolitiche.
7. Punto di connessione della valvola di sicurezza a 2 bar: estremità filettata maschio Inox 1/2" BSP.
8. Uscita del intercapedine: estremità filettata maschio Inox 3/4" BSP.
9. Ingresso del intercapedine: estremità del tubo filettato maschio BSP da 3/4" Inox. È montato un raccordo a T che fornisce anche il punto di riempimento per il circuito chiuso.
10. Uscita acqua calda (acqua sanitaria): estremità filettata maschio Inox BSP (3/4" per serbatoio da 300 lt e 1/2" per i restanti modelli).
11. Ingresso acqua fredda: estremità filettata maschio Inox BSP (3/4" per serbatoio da 300 e 500 litri e 1/2" per i restanti modelli). A questo proposito, per la riduzione della pressione deve essere installata una valvola di non ritorno di sicurezza da 10 bar.
12. Resistenza elettrica: valutato in base alle normative locali del paese di destinazione (facoltativo, per l'utilizzo dell'elettricità come fonte di energia ausiliaria).
13. Predisposizione per termostato di sicurezza (opzionale nel caso in cui sia presente una resistenza elettrica): Con protezione bipolare e fusibile ausiliario. Tutti i componenti elettrici recano una marcatura CE secondo le norme EN 60335-1 e EN 660335-2-21.
14. Pressacavo e tubo: passaggio resistente all'acqua per i collegamenti elettrici dell'elemento elettrico.

| Modello  | 415-KMB-160 | 415-KMB-200 | 415-KMB-250 | 415-KMB-300 | 415-KMB-500 |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacità Nominale L                                | 160         | 200         | 250         | 300         | 500         |
| Dimensioni Ø x L (mm)                              | 580x1116    | 580x1356    | 580x1710    | 580x1970    | 696x2120    |
| Temp. max esercizio °C                             | 99          | 99          | 99          | 99          | 99          |
| Max pressione di prova bar                         | 15          | 15          | 15          | 15          | 15          |
| Max pressione esercizio bar                        | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          |
| Capacità scambiatore intercapedine L               | 12,9        | 18,3        | 25,8        | 25,8        | 38          |
| Superficie di scambio intercapedine m <sup>2</sup> | 0,91        | 1,28        | 1,79        | 1,79        | 2,63        |
| Peso a vuoto kg                                    | 66,8        | 81,8        | 110         | 130         | 160         |