









Dati dimensionali / Ratings data sheet

		Modello / Type									
Pos.	Descrizione Description	BST									
Cod.	Codice Code	A3E0L47 PGP40	A3E0L51 PGP40	A3E0L53 PGP40	A3E0L55 PGP40	A3E0L60 VG470	A3E0L62 VG470	A3E1L60 VG470	A3E1L62 VG470	A3E1H67 VW4A5	A3E1H70 VW4A5
	Capacità Capacity (lt.)	200	300	400	500	800	1000	800+FL	1000+FL	1500	2000
-	Volume utile Storage volume (lt.)	195	289	413	494	774	897	774	897	1643	1955
-	Classe di efficienza energetica Energy efficiency class (lt.)	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
-	Dispersione termica Standing loss (W)	83	92	95	103	125	130	131	135	163	174
Ø	Diametro accumulatore Cylinder diameter (mm)	600	650	750	750	1020	1020	1020	1020	1270	1370
H	Altezza Height (mm)	11770	1395	1145	1695	1870	2120	1870	2120	2530	2510
Øg	Diametro gonna Skirt diameter (mm)	460	510	600	600	760	760	760	760	850	950
A	(mm)	240	260	280	280	450	450	450	450	545	515
B	(mm)	/	/	/	/	/	/	/	/	750	740
C	(mm)	590	715	685	820	970	1090	970	1090	1345	1405
D	(mm)	685	820	805	980	1120	1240	1120	1240	1645	1605
E	(mm)	/	/	/	/	/	/	/	/	1820	1780
F	(mm)	935	1090	1075	1250	1420	1540	1420	1540	1995	2025
G	(mm)	240	260	280	280	340	340	340	340	455	445
I	(mm)	355	410	470	495	610	610	610	610	/	/
L	(mm)	/	/	/	/	/	/	/	/	1445	1455
M	(mm)	640	765	745	905	985	1180	985	1180	1565	1565
N	(mm)	765	955	940	1115	1195	1415	1195	1415	1795	1785
O	(mm)	940	1170	1190	1430	1470	1720	1470	1720	2035	2025
P	(mm)	255	275	295	295	365	365	435	435	550	540
Q	(mm)	225	245	265	265	320	320	320	320	80	80
R	(mm)	/	/	/	/	/	/	/	/	895	885
S	(mm)	940	1160	1170	1420	1470	1720	1470	1720	2035	2025



Pos.	Descrizione Description	Modello / Type									
		BST									
	Capacità Capacity (lt.)	200	300	400	500	800	1000	800+FL	1000+FL	1500	2000
DN1	Manicotto / Coupling Entrata scambiatore solare Inlet solar heat exchanger	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN2	Manicotto / Coupling Uscita scambiatore solare Outlet solar heat exchanger	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN3	Manicotto / Coupling Entrata scambiatore caldaia Inlet boiler heat exchanger	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN4	Manicotto / Coupling Uscita scambiatore caldaia Outlet boiler heat exchanger	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN5	Manicotto / Coupling Entrata acqua fredda sanitaria Mains water supply	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/2	G 1"1/2
DN6	Manicotto / Coupling Uscita acqua calda sanitaria Draw-off	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/2	G 1"1/2
DN7	Manicotto / Coupling Resistenza elettrica / ispezione Immersion heater / inspection	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	Øi 220	Øi 220	Øi 220	Øi 220
DN8	Manicotto / Coupling Resistenza elettrica Immersion heater	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2	G 1"1/2
DN9	Manicotto / Coupling Ricircolo / Circulation	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4
DN10	Manicotto / Coupling Termostato / Thermostat	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
DN11	Manicotto / Coupling Termometro / Thermometer	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
DN12	Manicotto / Coupling Anodo di magnesio Magnesium anode	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN13	Manicotto / Coupling Uscita acqua calda sanitaria Draw-off	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 3"	G 3"
DN14	Manicotto / Coupling Scarico / Drain	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	G 1"
DN15	Manicotto / Coupling Connessione vaso di espansione sanitario Connection for sanitary expansion tank	/	/	/	/	/	/	/	/	G 1"1/4	G 1"1/4
DN16	Manicotto / Coupling Anodo di magnesio Magnesium anode	/	/	/	/	/	/	/	/	G 1"1/4	G 1"1/4

-	Pressione max. esercizio (Bollitore) Maximum working pressure (Cylinder) PS (bar)	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6
-	Temperatura max. esercizio (Bollitore) Maximum working temperature (Cylinder) T (°C)	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95
-	Pressione max. esercizio (Scambiatore) Maximum working pressure (Heat Exch.) PS (bar)	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
-	Temperatura max. esercizio (scambiatore) Maximum working temperature (Heat Exch.) T (°C)	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110



Tabella materiali / Part list

Pos.	Descrizione Description	Materiale Material	Quantità Quantity	Ricambi Spare parts		
1	Fasciame Shell	<i>Modello/Type 150-200-300-400-500-800-1000</i> DD11 EN 10111 <i>Modello/Type 1500-2000</i> S235JR EN 10025	1	-		
2	Fondo Head	<i>Modello/Type 150-200-300-400-500-800-1000</i> DD11 EN 10111 <i>Modello/Type 1500-2000</i> S235JR EN 10025	2	-		
3	Anodo di magnesio Magnesium anode	AZ63 HP EN 12438 <i>Modello/Type 150-200</i> Ø32 x 1.1/4" x 350	1	1		
		<i>Modello/Type 400-500</i> Ø32 x 1.1/4" x 550	1	1		
		<i>Modello/Type 800-1000</i> Ø32 x 1.1/4" x 700	1	1		
		<i>Modello/Type 1500-2000</i> Ø32 x 1.1/4" x 700	2	2		
4 - 5	Scambiatore di calore Heat exchanger	Modello Type	Superficie scambiatore inferiore (m²) / Surface lower heat exchanger (sq. mt.)	Superficie scambiatore superiore (m²) / Surface upper heat exchanger (sq. mt.)	1	-
		200	0,7	0,5		
		300	1,2	0,75		
		400	1,4	0,9		
		500	1,8	0,9		
		800	2,0	1,2		
		1000	2,4	1,2		
		1500	3,6	1,6		
2000	4,3	2,1				
6	Coibentazione Insulation	<i>Modello/Type 200-300-400-500</i> Coibentazione: poliuretano espanso rigido con il 95% di contenuto di cellule chiuse, spessore 50 mm. Finitura esterna: lastra in polistirolo grigio RAL 9006. Insulation: expanded rigid polyurethane with 95% closed cells, thickness 50 mm. External finish: polystyrene grey colour RAL 9006. <i>Modello/Type 800-1000-1500-2000</i> Coibentazione: fibra di poliestere, <ul style="list-style-type: none"> spessore 110 mm (800 – 1000 litri); spessore 135 mm (1500 – 2000 litri). Finitura esterna: PVC grigio RAL 9006. Insulation: polyester fiber, <ul style="list-style-type: none"> thickness 110 mm (800 – 1000 litri); thickness 135 mm (1500 – 2000 litri). External finish: PVC grey colour RAL 9006.	1	-		
7	Gonna Skirt	S235JR EN 10025	1	-		
8*	Boccaporto Inspection hole	Ø 310x220 S235JR EN 10025	1	-		
9*	Guarnizione Gasket	Ø 305x220 SBR	1	1		
10*	Flangia cieca Blind flange	Ø 310 S235JR EN 10025	1	1		
11*	Rosetta Washer	Acciaio al carbonio zincato Carbon steel hot deep galvanized M12 UNI 6592	12	12		
12*	Vite Screw	Fe/Zn3c1A M12x25 UNI 5739	12	12		
13*	Copriflangia Flange cover	ABS	1	1		

Note:

- Corpo serbatoio: trattamento anticorrosivo di **VETRIFICAZIONE** in accordo con la norma DIN 4753, rivestimento a protezione interna totale, idoneo per il contenimento di acqua calda per uso igienico sanitario.
Cylinder: **VITREOUS ENAMELED** according to DIN4753 standard, totally internally glasslined for sanitary hot water applications.
- I bollitori serie BST sono conformi all' Art. 4.3 della **Direttiva 2014/68/UE** con esenzione dalla marcatura CE.
The BST cylinders are in compliance with the Directive No. **2014/68/EU**, without CE marking (art. 4.3).
- I bollitori serie BST sono garantiti **5 anni**.
5 years warranty on ELBI Hot Water Cylinders BST series.
- * Solo nei modelli 800+FL. / 1000+FL. / 1500 / 2000. - * Only 800+FL. / 1000+FL. / 1500 / 2000 types.



MANUTENZIONE DEI BOLLITORI VETRIFICATI

E' un DIRITTO DEL CLIENTE richiederla al proprio installatore di fiducia.

E' un DOVERE DELL' INSTALLATORE garantire che venga FATTA A REGOLA D'ARTE.

Quali sono i punti per una manutenzione fatta a regola d'arte?

1. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

1.a VASI DI ESPANSIONE SUL CIRCUITO PRIMARIO (LATO RISCALDAMENTO): vanno dimensionati correttamente e va scelto il modello idoneo (es. ELBI serie ERCE). Inoltre, va verificato periodicamente il valore corretto di precarica applicato al vaso.

1.b VASI DI ESPANSIONE SUL CIRCUITO SECONDARIO (LATO SANITARIO): vanno dimensionati correttamente e va scelto il modello idoneo (es. ELBI serie D-DV). Inoltre, va verificato periodicamente il valore corretto di precarica applicato al vaso.

1.c VALVOLA DI SICUREZZA SUL CIRCUITO SECONDARIO (LATO SANITARIO): la sua funzionalità va controllata periodicamente.

2. TEMPERATURA DI ACCUMULO

Si consiglia di accumulare acqua ad una temperatura compresa tra 55 °C e 60 °C.

Questo perché a 55 °C si eliminano i problemi di legionella e proliferazione batterica, mentre accumulare acqua ad una temperatura oltre i 60 °C aumenta la formazione di depositi di calcare nell'accumulatore oltre ad aumentare l'aggressività dell'acqua. Inoltre, con temperature troppo elevate l'usura dell'anodo sarà accentuata e sarà richiesta una manutenzione più frequente dell'accumulatore.

3. QUALITÀ DELL'ACQUA

L'acqua sanitaria contenuta nei bollitori deve rispettare i seguenti parametri:

pH = 6,5 ÷ 8,0: questo per assicurarsi di non usare un'acqua troppo aggressiva per la superficie interna vetrificata dei bollitori.

Durezza = 15 °f ÷ 30 °f : questo per evitare che si formino eccessivi depositi calcarei che si possono accumulare nell'accumulatore e sull'anodo di magnesio isolandolo elettricamente e rendendolo quindi inefficace. Si consiglia inoltre di filtrare l'acqua sanitaria in ingresso nei bollitori al fine di evitare che si accumulino sul fondo particelle di sabbia, terriccio, ruggine, calcare etc. che possono essere presenti nella rete di distribuzione dell'acqua.

4. ANODO DI MAGNESIO

Prima della messa in servizio dell'accumulatore assicurarsi che gli anodi siano connessi al corpo dell' accumulatore in modo che sia garantita una conduzione elettrica. Una corretta connessione degli anodi garantisce la protezione dell' accumulatore contro corrosioni elettrochimiche ed elettrolitiche. Buona prassi è quindi verificare periodicamente lo stato di usura dell'anodo o la presenza di uno strato di calcare che lo rende inefficace e, se necessario, sostituirlo. N.B. Per maggiori informazioni riguardo alla manutenzione dei bollitori e dei vari dispositivi di sicurezza (vasi di espansione, anodo, valvola di sicurezza, etc.), fare riferimento ai relativi fogli di installazione, uso e manutenzione.

MAINTENANCE OF ELBI GLASSLINED HOT WATER CYLINDERS

It is a customer's right to ask for it to its qualified installer.

It is the qualified installer's duty to guarantee state of the art maintenance.

What are the key points for correct maintenance?

1. SAFETY DEVICES

1.a EXPANSION VESSEL ON THE PRIMARY CIRCUIT (HEATING SIDE): It must be correctly sized, and the proper type must be selected (i.e.: ELBI ERCE series). A periodical check of the precharge pressure of the vessel is highly recommended.

1.b EXPANSION VESSEL ON THE SECONDARY CIRCUIT (POTABLE WATER SIDE): It must be correctly sized, and the proper type must be selected (i.e.: ELBI D or DV series). A periodical check of the precharge pressure of the vessel is highly recommended.

1.c SAFETY VALVE ON THE SECONDARY CIRCUIT (POTABLE WATER SIDE): After installation, it must be checked periodically for proper functioning.

2. TEMPERATURE OF STORED WATER

It is recommended to store water at a temperature between 55 °C and 60 °C. In fact, at 55 °C all problems with Legionella and bacterial proliferation are eliminated. Accumulating water at a temperatures exceeding 60 °C increases the formation of calcareous deposits and increase the water aggressiveness. Moreover, higher temperatures increase the wear of the anode, thus resulting in a need earlier replacement and overall more frequent maintenance.

3. QUALITY OF THE WATER

The water stored in ELBI hot water cylinders must fit in the following parameters:

pH = 6,5 ÷ 8,0: These are recommended values to ensure that the water is not too aggressive on the glasslined internal surface.

Hardness = 15 °f ÷ 30 °f : These are the recommended values to avoid formation of excessive calcareous deposits. These deposits, as they accumulate inside the tank, may cover and isolate the anode which would make it inefficient. It is also recommended to filter water at the system's inlet to avoid accumulation of sand particles, soil, rust and limestone in the bottom of the cylinder, as such impurities may be present in the water supply.

4. MAGNESIUM ANODE

Before entering service, make sure the anodes are connected to the tank so as electrical conductivity is granted. The proper connection of the anodes guarantees the protection of the cylinder against electrical and galvanic corrosion. It is important to check periodically the state of the anode's wear and to make sure it is not covered with limestone as this would make it ineffective. If necessary, replace the anode. For more detailed information on the maintenance of hot water cylinders and the various safety devices in your system (expansion tanks, anodes, safety valves) refer to each product's installation instructions and maintenance sheets.