



Codice 309-0560

Categoria 3-09T

Prodotto

**TUBO 5 STRATI ATON PER
IMPIANTO A PAVIMENTO**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Realizzato in PE-RT II/EVOH/PE-RT II, resistente alle alte temperature e pressioni. Adatto al riscaldamento a pavimento. 5 strati: PE-RT II / adesivo / EVOH / adesivo / PE-RT II.



PRINCIPALI VANTAGGI:

- 5 strati: PE-RT II / adesivo / EVOH / adesivo / PE-RT II.
- Strato interno in EVOH, un perfetto tubo a tenuta di ossigeno.
- Resistente alla temperatura e alla pressione.
- Resistente all'usura.
- Impermeabile all'ossigeno.
- Mantenimento della forma.
- Leggero e maneggevole.
- Non corrosivo.
- Riduzione del rumore.
- Bassa espansione termica.

PROPRIETÀ FISICHE:

| Caratteristiche essenziali | Performance |
|--------------------------------------|--|
| Caratteristiche geometriche | Dimensioni secondo: PN-EN ISO 21003-2:2009+A1:2011, p.8.2 |
| Caratteristiche meccaniche (Ø 16 mm) | Pressione di progetto secondo PN-EN ISO 21003-2:2009+A1:2011 Class 4 / 8 bar / 70 OC Class 5 / 6 bar / 90 OC |
| Caratteristiche meccaniche (Ø 20 mm) | Pressione di progetto secondo PN-EN ISO 21003-2:2009+A1:2011 Class 4 / 6 bar / 70 OC Class 5 / 6 bar / 90 OC |
| Marcatura | In conformità a: PN-EN ISO 21003-2:2009+A1:2011 p.16.1 |
| Aspetto esteriore | In conformità a: PN-EN ISO 21003-2:2009+A1:2011 p.6.1 |
| Impatto sulla qualità dell'acqua | Non approvato per il contatto con acqua potabile |