



DONKEY 200

Nuovo saliscala elettrico per il trasporto di merci su tutti i tipi di scale

Il nuovo Donkey 200 è completamente rinnovato e riprogettato in base al reale utilizzo dei nostri clienti.

Il nuovo saliscala è lo strumento ideale per il trasporto delle merci al piano, su tutti i tipi di scale.

New electric stairlift to transport loads on all types of stairs

The new Donkey is completely renewed and re-designed based on the real use of our customers.

The new stairlift is the ideal tool for carrying loads to different floors, along all types of stairs.



Donkey 200

Il saliscale elettrico DONKEY 200 è progettato, costruito e collaudato per la movimentazione di carichi in piano e su scale fisse, in ambiente interno ad uso civile, commerciale, industria leggera. La macchina è realizzata in conformità delle Direttive Comunitarie pertinenti ed applicabili nel momento della sua immissione sul mercato.

Donkey 200:

- montascale elettrico a ruote
- spostamento manuale sul piano

The DONKEY 200 electric stairlift is designed, constructed and tested for handling loads on level surfaces and on fixed stairways, in indoors residential, retail, light industrial premises. The machine is constructed in compliance with the relevant and applicable EU Directives at the time of its release on the market.

Donkey 200:

- wheeled electric stairway climber
- manual displacement on level surface





■ **Movimentazioni corpo macchina principali / Main base equipment movements**

- A) Maniglione regolabile / Adjustable handle
- B) Pedana XL ribaltabile / Folding XL footboard
- C) Carrello posteriore ribaltabile / Rear folding cart



■ **Pulsanti superiori di movimento / Upper movement buttons**



■ **Batteria al litio estraibile / Removable lithium battery**



■ **Blocco regolazione inclinazione del manubrio / Adjustment lock handlebar inclination**



■ **Quadro comandi / Control panel**



■ **Pulsanti inferiori di movimento / Lower movement buttons**

- Timone ribaltabile con tre posizioni di lavoro e con pulsanti di comando / Foldable drawbar, with three work positions and control buttons

- Sistema di inserimento del tastatore riconoscimento gradino / Step recognition probe enable system

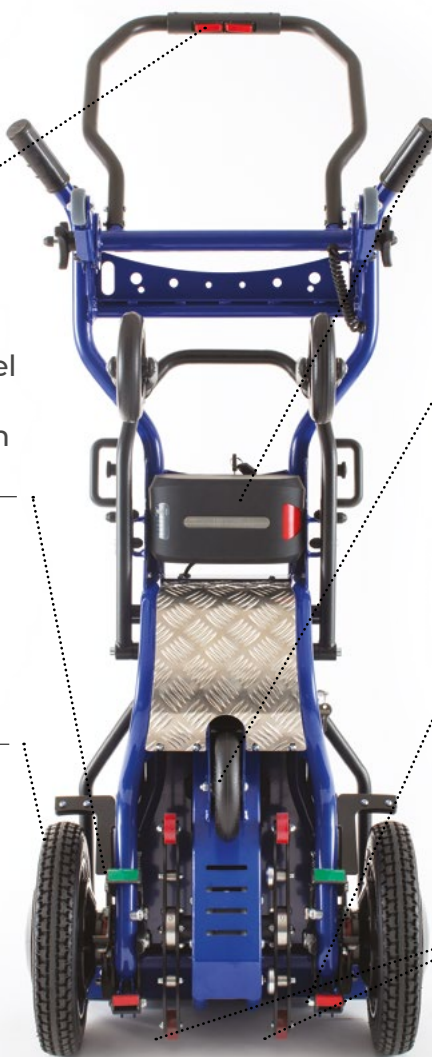
- Motoruote 180W-24V / Driving wheel 180W-24V

- Batteria al litio estraibile 13Ah-24V / Removable 13Ah-24V lithium battery

- Ruota centrale di appoggio su gradino / Central wheel for support on step

- Sistema di disinserimento del tastatore riconoscimento gradino / Step recognition probe disable system

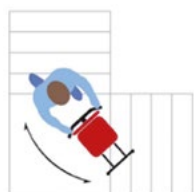
- Leva di sollevamento / Lifting lever



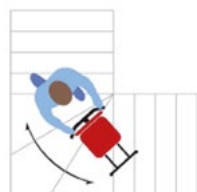
- Pedana XL ribaltabile / Folding XL footboard

Peso 2 kg / Weight 2 kg
Profondità 48 cm / Depth 48 cm
Lunghezza 46 cm / Length 46 cm

TIPOLOGIE SCALE / TYPES OF STAIRS



Scala dritta
Straight staircase



Scala trapezoidale
Trapezoidal staircase



Scala chiocciola
Spiral staircase

Donkey - Dati Tecnici / Technical Specifications

Ingombro su pianerottolo a "L" - Overall dimensions on L-shaped landing	100x100 cm
Ingombro su pianerottolo a "U" - Overall dimensions on U-shaped landing	170x100 cm
Misura minima larghezza scale - Minimum stair width measurement	65 cm
Altezza massima gradino - Maximum step height	22 cm
Peso totale - Total weight	51,4 kg
Peso corpo macchina - Base equipment weight	54 kg
Peso della batteria al litio - Lithium battery weight	2,6 kg
Peso max trasportabile - Max transportable capacity	200 kg
Velocità max - Max speed	36 gradini/min / steps/min
Autonomia della batteria - Battery back-up time	700 gradini / steps
Potenza motore - Motor power	500 W
Ingombro max - Max overall dimensions	166 × 65 × 49 cm